



**PODER JUDICIAL DEL ESTADO DE YUCATÁN
CONSEJO DE LA JUDICATURA
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS
LICITACIÓN PÚBLICA NUM. "PODJUDCJ 08/2013"**

**"ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO PARA LAS DOS SALAS DE ORALIDAD
UBICADAS EN LAS OFICINAS DE LOS JUZGADOS CIVILES,
MERCANTILES Y FAMILIARES"**

ANEXO TECNICO "PARTIDA UNICA"

100 BUTACAS CON RESPALDO FIJO TAPIZADA Y ESTRUCTURA METALICA CON PALETA ABATIBLE

ESPECIFICACIONES TECNICAS REQUERIDAS:

DIMENSIONES GENERALES:

ALTURA: 823MM.

DISTANCIA ENTRE CENTROS: 483 A 559 MM

ALTURA DE PISO AL ASIENTO: 450 MM

ALTURA PISO A PALETA: 600 MM

DISTANCIA DEL RESPALDO AL FRENTE DE LA PALETA: 689 MM (PALETA EXTENDIDA)

FONDO DE RESPALDO AL FRENTE DEL ASIENTO: 613MM

FONDO DE RESPALDO AL FRENTE DEL BRAZO: 472MM

FONDO DEL RESPALDO A ASIENTO HACIA ARRIBA: 391 MM

1.- ASIENTO.- FORMADO POR UN ACONJINAMIENTO DE POLIURETANO MOLDEADO EN FRIO CON FORMA ANATOMICA MONTADO SOBRE UNA BASE INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON CURVAS ANATOMICAS TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA DE 8 MM DE ESPESOR, CUENTA CON UN SISTEMA DE AUTO ELEVACION POR GRAVEDAD MUY SILENCIOSO, FORMADO POR UN EJE DE ACERO C.R.S. (COLD ROLL ESPECIAL). REDONDO DE 15.87 MM (5/8") CON 2 SOPORTES LATERALES TROQUELADOS Y EMBUTIDOS EN LAMINA DE ACERO CAL. 7, EN EL INTERIOR CUENTA CON 6 SOPORTES. DOS TRIQUELADOS Y EMBUTIDOS EN LAMINA DEL ACERO CAL. 11, DOS INYECTADOS EN NYLON 6-6 Y DOS MAS INYECTADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO. ASI COMO UN RECIPIENTE INYECTADO EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO. TODOS LOS ACOJINAMIENTOS SON DE POLIURETANO MOLDEADO EN FRIO CON UNA DENSIDAD DE 50/55 KGS/M3 TAPIZADO CON TELA COLOR VINO

2.- RESPALDO.- FORMADO POR UN ACOJINAMIENTO DE POLIURETANO MOLDEADO EN FRIO CON FORMA ANATOMICA, MONTADO SOBRE UNA BASE INTERIOR INEYCTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON CURVAS ANATOMICAS TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA DE 8 MM DE ESPESOR. TAPIZADO CON TELA COLOR VINO

5.- CODERAS.- INYECTADAS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON MULTIPLES NERVADURAS EN SU CARA INTERNA; TETONES PARA SU FIJACION Y TEXTURIZADAS EN SU CARA EXPUESTA.

6.- COSTADOS.- EN POLIURETANO RIGIDO R.I.M SIN PANEL TAPIZADO.

7.- PALETA ABATIBLE.- FABRICADA EN TRIPLAY DE PINO DE 18MM. DE ESPESOR CON LAMINADO PLASTICO COLOR NEGRO RESISTENTE EN AMBAS CARAS CON LOS CANTOS SELLADOS Y LAQUEADOS LA PALETA VA MONTADA SOBRE UN MECANISMO DE ALUMINIO MUY RESISTENTE Y SEGURO ESTE A SU VEZ ATORNILLADOS SOBRE UN SOPORTE DE MECANISMO TROQUELADO EN LAMINA DE ACERO CAL. 11

8.- ESTRUCTURA: CENTROS Y COSTADOS FABRICADOS EN TUBO DE ACERO DE SECCION RECTANGULAR DE 25.4 MM (1") X 76.2 MM (3") FORMADO POR LAMINA DE ACERO CAL. 14 CUENTA CON DIFERENTES ELEMENTOS PARA SU ARMADO E INSTALACION TROQUELADOS Y EMBUTIDOS CON DIFERENTES CALIBRES: CARTABON SOPORTE DE RESPLADO EN CAL. 11, OREJAS SOPORTE DE ASIENTO CAL. 7 BRAZOS SOPORTE DE CODERA EN CAL. 14 Y ZAPATO DE FIJACION AL PISO.

9- ACABADOS: LAS PARTES METALICAS PREVIAMENTE DESENGRASADAS Y FOSFATIZADAS SON PROTEGIDAS CON PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO. APLICADA CON EQUIPO ELECTROSTATICO Y HORNEADA A 200° C.

10. EMPAQUE: SE ENTREGAN EN CAJAS DE CARTON CADA UNA CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS SEPARANDO ASIENTOS RESPALDOS CENTROS Y COSTADOS. SE ENTREGA CON TODOS LOS ELEMENTOS PARA SU ARMADO.

INSTALACION INCLUIDA.

	CLAVE:	
	DESCRIPCION DEL CONCEPTO:	<u>ESCRITORIO PARA JUZGADO</u>
	UNIDAD DE MEDIDA:	<u>PIEZA</u>
	MARCA:	
	MODELO:	
	CANTIDAD:	

DESCRIPCIÓN:

CANTIDAD : 2

DIMENSIONES:FRENTE 120 CM, FONDO 80 CM, ALTURA 75 CM

ESPECIFICACIONES GENERALES

ESTRUCTURA: , FABRICADA EN PERFIL METALICO DE 2X1" EN CALIBRE 20 EN CALIDAD COMERCIAL, CON ASNILLA FRONTAL DE 745 X 710 X 25 MM CON PERFORACIONES INFERIORES DE 10 MM PARA COLOCACION DE TUERCA ROSCADA PARA INSERCIÓN DE NIVELADOR DE ALTURA VARIABLE DE 1" Y ROSCA STD DE 8 MM, LARGUERO LONGITUDINAL DE 105 CM EN COLOCACION DE 20-150 MM CON SOPORTES PARA COLOCACION Y FIJACION DE CUBIERTA. SOPORTE PAR FIJACION DE CUBIERTA, FRENTE Y LATERALES FABRICADO EN LAMINA CALIBRE 18 DE 20X16 MM DE FORMA OBLONGA SEMI CURVA CON PERFORACION DE 6 MM PARA FIJACION A ASNILLA Y LARGUERO POR MEDIO DE SOLDADURA.

CUBIERTA: FABRICADA EN ESPESOR DE 25 MM EN MADERA AGLOMERADA CON RESINA EPOXICA MELAMINICA EN AMBAS CARAS EN ACABADO IMITACION MADERA COLOR WENGUE Y CANTOS EN CHAPA PVC DE 1X28 MM PERFILADA EN UNION GENERA CON ESQUINAS CURVAS DE 40 MM DE RADIO, COSTADOS Y FRENTE EN MISMO MATERIAL Y ACABADO, CON FIJACION INTERIOR.

FRENTE: ALTURA DE 325 MM

ACABADO METALICO. CON CORTE PERFECTO EN ENSAMBLE. Y UNIONES CON SOLDADURA SIN ESCORIAS MIG. SPOLARE .35 MM CON ACABADO PULIDO EN ENSAMBLE GENERAL.

ACABADO FINAL. EN ESTRUCTURA METALICA CON PROCESO QUIMICO DE FOSFATOS DE HIERRO Y ANTIOXIDANTES PARA UNA MAYOR DURACION Y RESISTENCIA A LA OXIDACION, RECUBRIMIENTO FINAL EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA HORNEADA A 200° EN COLOR CROMO-ALUMINIO

UNIONES FINALES: CON PIJAS TIPO SINKER # 8X2 1/2" Y # 6X5/8 CABEZA FIJADORA PHILLIPS ACABADO CROMO, REGATONES NIVELADORES DE 1" CON ROSCA DE 5/16 EN POLIPROPILENO ALTO IMPACTO EN COLOR NEGRO Y TAPAS FINALES DE ASNILLA EN POLIPROPILENO COLOR NEGRO.

	CLAVE:	
	DESCRIPCION DEL CONCEPTO:	<u>ESCRITORIO PARA JUZGADO</u>
	UNIDAD DE MEDIDA:	<u>PIEZA</u>
	MARCA:	
	MODELO:	
	CANTIDAD:	

DESCRIPCIÓN:

CANTIDAD: 4

DIMENSIONES:FRENTE 160 CM, FONDO 80 CM, ALTURA 75 CM

ESPECIFICACIONES GENERALES

ESTRUCTURA: , FABRICADA EN PERFIL METALICO DE 2X1" EN CALIBRE 20 EN CALIDAD COMERCIAL, CON ASNILLA FRONTAL DE 745 X 710 X 25 MM CON PERFORACIONES INFERIORES DE 10 MM PARA COLOCACION DE TUERCA ROSCADA PARA INSERCIÓN DE NIVELADOR DE ALTURA VARIABLE DE 1" Y ROSCA STD DE 8 MM, LARGUERO LONGITUDINAL DE 150 CM EN COLOCACION DE 20-150 MM CON SOPORTES PARA COLOCACION Y FIJACION DE CUBIERTA. SOPORTE PAR FIJACION DE CUBIERTA, FRENTE Y LATERALES FABRICADO EN LAMINA CALIBRE 18 DE 20X16 MM DE FORMA OBLONGA SEMI CURVA CON PERFORACION DE 6 MM PARA FIJACION A ASNILLA Y LARGUERO POR MEDIO DE SOLDADURA.

CUBIERTA: FABRICADA EN ESPESOR DE 25 MM EN MADERA AGLOMERADA CON RESINA EPOXICA MELAMINICA EN AMBAS CARAS EN ACABADO IMITACION MADERA COLOR WENGUE Y CANTOS EN CHAPA PVC DE 1X28 MM PERFILADA EN UNION GENERA CON ESQUINAS CURVAS DE 40 MM DE RADIO, COSTADOS Y FRENTE EN MISMO MATERIAL Y ACABADO, CON FIJACION INTERIOR.

FRENTE: 350 MM DE ALTURA

ACABADO METALICO. CON CORTE PERFECTO EN ENSAMBLE. Y UNIONES CON SOLDADURA SIN ESCORIAS MIG. SPOLARE .35 MM CON ACABADO PULIDO EN ENSAMBLE GENERAL.

ACABADO FINAL. EN ESTRUCTURA METALICA CON PROCESO QUIMICO DE FOSFATOS DE HIERRO Y ANTIOXIDANTES PARA UNA MAYOR DURACION Y RESISTENCIA A LA OXIDACION, RECUBRIMIENTO FINAL EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA HORNEADA A 200° EN COLOR CROMO-ALUMINIO

UNIONES FINALES: CON PIJAS TIPO SINKER # 8X2 1/2" Y # 6X5/8 CABEZA FIJADORA PHILLIPS ACABADO CROMO, REGATONES NIVELADORES DE 1" CON ROSCA DE 5/16 EN POLIPROPILENO ALTO IMPACTO EN COLOR NEGRO Y TAPAS FINALES DE ASNILLA EN POLIPROPILENO COLOR NEGRO.

	CLAVE:	
	DESCRIPCION DEL CONCEPTO:	MODULO TIPO RECEPCION PARA JUEZ
	UNIDAD DE MEDIDA:	PIEZA
	MARCA:	
	MODELO:	
	CANTIDAD:	

DESCRIPCIÓN (ESPECIFICACIONES):

CANTIDAD:2

**DIMENSIONES: FRENTE EXTERNA 246, FONDO 80 CM, ALTURA 98 CM
MEDIDA INTERNA: 142 CM
ALTURA CUBIERTA DE 60CM: 75 CM**

ESPECIFICACIONES GENERALES

ESTRUCTURA: POSTES, FABRICADOS EN LAMINA ROLADA EN FRIO CALIBRE 18 DE FORMA PRISMATICA EN MEDIDA DE 82X18X920 MM, CEJAS EN 12-38-15 MM CON MUESCA DE 15X25 MM Y DOBLES PERIMETRAL DE 23° Y 157° CON REFUERZO INTERIOR EN MEDIDA SIMILAR Y DOBLECES SIMETRICOS BASE EN LAMINA CALIBRE 14 DE ALTA RESISTENCIA CON TUERCA ROSCADA PARA INSERCIÓN DE NIVELADOR DE ALTURA VARIABLE DE 1" Y ROSCA STD DE 8 MM, FRENTES METALICOS DEL MISMO MATERIAL EN MEDIDA DE 890X1120 MM CON ESTAMPADOS EN MEDIDA DE 21X16 M EN FORMA OBLONGA EN SEPARACION DE 120-80-80 MM CON SOPORTE SUPERIOR E INTERMEDIO DE 50X50 MM CON DOBLES A 90°, MENSULA INTERMEDIA EN LAMINA CALIBRE 14 DE 400X150-5 CON PERORACIONES DE 6MM PARA FIJACION A CUBIERTA. SOPORTES A PARA FIJACION DE CUBIERTAEN FORMA SEMI CURVA DE 91X170 MM CON DOBLES DE 20X16X50 MM Y PERFORACIONES SIMILARES PARA FIJACION A POSTE, SOPORTE DOBLE CON DOBLES SIMILAR Y PLACA DE UNION SUPERIOR EN CALIBRE 14 CON UNION PERFECTA PARA FIJACION DE CUBIERTA. LATERALES DE UNION POSTE-COSTADO EN LAMINA CAL.18 EN FORMA ESCALON CON RANURA PARA PASO DE CABLERIA DE 710X115 MM Y DOBLES DE 20X27X48 EN FORMA PERIMETRAL Y AGUJEROS DE 6 MM PARA FIJACION A COSTADO.

ANGULOS DE FIJACION EN PERFIL DE ALUMINIO DE 1/8X1 ½ CON AGUJEROS DE 6 MM PARA FIJACION A CUBIERTA Y COSTADO.

CUBIERTAS: FABRICADAS EN 2 PARTES CON FORMA SEMICIRCULAR EN ESPESOR DE 25 MM EN MADERA AGLOMERADA CON RESINA EPOXICA MELAMINICA EN AMBAS CARAS EN ACABADO IMITACION MADERA COLOR WENGUE Y CANTOS EN CHAPA PVC DE 1X28 MM PERFILADA EN UNION GENERAL, COSTADOS EN MISMO MATERIAL Y ACABADO, CON INSERTOS ROSCADOS PARA ALOJAR NIVELADORES DE POLIPROPILENO DE 1" Y ROSCA STD DE 8 MM EN ACABADO GALVANIZADO.CUBIERTA SUPERIOR CON ANCHO DE 30 CM CUBIERTA INFERIOR CON ANCHO DE 60 CM.

ACABADO METALICO. CON CORTE PERFECTO EN ENSAMBLE.UNIONES, CON SOLDADURA POR RESISTENCIA Y SOLDADURA SIN ESCORIAS MIG. SPOLARE .35 MM CON ACABADO PULIDO EN ENSAMBLE GENERAL.

ACABADO FINAL. EN ESTRUCTURA METALICA CON PROCESO QUIMICO DE FOSFATOS DE HIERRO Y ANTIOXIDANTES PARA UNA MAYOR DURACION Y RESISTENCIA A LA OXIDACION, RECUBRIMIENTO FINAL EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA HORNEADA A 200° EN COLOR CROMO-ALUMINIO

UNIONES FINALES: CON PIJAS TIPO SINKER # 8X2" Y # 8X1", Y PIJAS CABEZA HEXAGONAL #10X1/2 U ¾ ACABADO GALVANIZADO.

	CLAVE:	
	DESCRIPCION DEL CONCEPTO:	MESA PARA SECRETARIA CON RODAJAS
	UNIDAD DE MEDIDA:	PIEZA
	MARCA:	
	MODELO:	
	CANTIDAD:	

DESCRIPCIÓN (ESPECIFICACIONES):

CANTIDAD: 2

DIMENSIONES:FRENTE 82 CM, FONDO 60 CM, ALTURA 70.5 CM

ESPECIFICACIONES GENERALES

ESTRUCTURA: , FABRICADA EN PERFIL METALICO DE 2X1" EN CALIBRE 20 EN CALIDAD COMERCIAL, CON ASNILLA FRONTAL DE 520 X 665 X 25 MM CON PERFORACION EN BASE INFERIOR DE 10 MM PARA COLOCACION DE TUERCA ROSCADA PARA INSERCIÓN DE RODAJAS DE 50 MM Y ROSCA STD DE 10 MM, BASE SUPERIOR INVERTIDA Y LARGUERO SUPERIOR EN COLOCACION SIMETRICA CON AGUJEROS DE 6 MM PARA COLOCACION Y FIJACION DE CUBIERTA. MENSULAS PARA FIJACION DE ENTREPAÑO FABRICADO EN LAMINA CALIBRE 18 DE 55X180 MM CON DOBLES DE 15 Y 40 MM CON ESQUINA CURVA DE 5 MM DE RADIO Y PERFORACION DE 6 MM EN MEDIDA SIMETRICA GENERAL. PARA FIJACION A ASNILLA POR MEDIO DE SOLDADURA.

CUBIERTA: FABRICADA EN ESPESOR DE 25 MM EN MADERA AGLOMERADA CON RESINA EPOXICA MELAMINICA EN AMBAS CARAS EN ACABADO IMITACION MADERA COLOR WENGUE Y CANTOS EN CHAPA PVC DE 1X28 MM PERFILADA EN UNION GENERAL CON ESQUINAS CURVAS DE 40 MM DE RADIO DE FORMA ERGONOMICA EN EJES DE 50-35 Y 40-40 MM EN MEDIDA GENERAL DE 810X600 MM, ENTREPAÑO EN MISMO MATERIAL Y ACABADO, CON FORMA OVOIDA Y ESQUINAS CURVAS DE 30 MM DE RADIO EN MEDIDA GENERAL DE 545 X 290 MM A UNA ALTURA DE 30 CM

ACABADO METALICO. CON CORTE PERFECTO EN ENSAMBLE. Y UNIONES CON SOLDADURA EN TODO EL PERFIL DE UNION, SIN ESCORIAS TIPO MIG. SPOLARE .35 MM CON ACABADO PULIDO EN ENSAMBLE GENERAL.

ACABADO FINAL. EN ESTRUCTURA METALICA CON PROCESO QUIMICO DE FOSFATOS DE HIERRO Y ANTIOXIDANTES PARA UNA MAYOR DURACION Y RESISTENCIA A LA OXIDACION, RECUBRIMIENTO FINAL EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA HORNEADA A 200° EN COLOR CROMO-ALUMINIO

UNIONES FINALES: CON PIJAS TIPO SINKER # 8X2 1/2" Y # 8X2" Y # 6X5/8 CABEZA FIJADORA PHILLIPS ACABADO CROMO, RODAJAS GEMELAS EN ACABADO NYLON CON PERNO ROSCADO DE 3/8 CON O SIN FRENO Y TAPAS FINALES DE ASNILLA EN POLIPROPILENO COLOR NEGRO.

<u>FOTOGRAFIA O DISEÑO</u>	CLAVE:	
	DESCRIPCION DEL CONCEPTO:	MESA PARA TESTIGO CON REGATONES
	UNIDAD DE MEDIDA:	PIEZA
	MARCA:	
	MODELO:	
	CANTIDAD:	

DESCRIPCIÓN (ESPECIFICACIONES):

CANTIDAD: 2

DIMENSIONES:FRENTE 82 CM, FONDO 60 CM, ALTURA 70 CM

ESPECIFICACIONES GENERALES

ESTRUCTURA: , FABRICADA EN PERFIL METALICO DE 2X1" EN CALIBRE 20 EN CALIDAD COMERCIAL, CON ASNILLA FRONTAL DE 520 X 665 X 25 MM CON PERFORACION EN BASE INFERIOR DE 10 MM PARA COLOCACION DE TUERCA ROSCADA PARA INSERCIÓN DE REGATONES NIVELADORES CON ROSCA STD DE 10 MM, BASE SUPERIOR INVERTIDA Y LARGUERO SUPERIOR Y CENTRAL EN COLOCACION SIMETRICA CON AGUJEROS DE 6 MM PARA COLOCACION Y FIJACION DE CUBIERTA.

CUBIERTA: FABRICADA EN ESPESOR DE 25 MM EN MADERA AGLOMERADA CON RESINA EPOXICA MELAMINICA EN AMBAS CARAS EN ACABADO IMITACION MADERA COLOR WENGUE Y CANTOS EN CHAPA PVC DE 1X28 MM PERFILADA EN UNION GENERAL CON ESQUINAS CURVAS DE 40 MM DE RADIO DE FORMA ERGONOMICA EN EJES DE 50-35 Y 4-40 MM EN MEDIDA GENERAL DE 810X600 MM.

ACABADO METALICO. CON CORTE PERFECTO EN ENSAMBLE. Y UNIONES CON SOLDADURA EN TODO EL PERFIL DE UNION, SIN ESCORIAS TIPO MIG. SPOLARE .35 MM CON ACABADO PULIDO EN ENSAMBLE GENERAL.

ACABADO FINAL. EN ESTRUCTURA METALICA CON PROCESO QUIMICO DE FOSFATOS DE HIERRO Y ANTIOXIDANTES PARA UNA MAYOR DURACION Y RESISTENCIA A LA OXIDACION, RECUBRIMIENTO FINAL EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA HORNEADA A 200° EN COLOR CROMO-ALUMINIO

UNIONES FINALES: CON PIJAS TIPO SINKER # 8X2 1/2" Y # 8X2". REGATONES NIVELADORES DE POLIPROPILENO DE 1" CON ROSCA STD DE 5/16 Y TAPAS FINALES DE ASNILLA EN POLIPROPILENO COLOR NEGRO.

DESCRIPCIÓN (ESPECIFICACIONES):

CANIDAD : 2

SILLON CON ELEVACION NEOMATICA, BASE DE 5 PUNTAS ELABORADA EN ACERO CON TROQUEL DE REFUERZO EN CADA BRAZO TERMINADO EN CROMO COLOR NEGRO, MECANICO, SYNCHRO CON REGULADOR DE TENSION. 3 POSICIONES DE BLOQUEO Y SISTEMA ANTISHOCK, AJUSTE DE ALTURA, CODERA FABRICADO EN GEL DE POLIURETANO INYECTADO E 23KG/M³ DE DENSIDAD CON RETARDANTE DE FLAMA, TAPIZADO AL CENTRO DEL ACIENTO Y RESPALDO CON TELA BONDEADA Y A LOS COSTADOS EN PIEL COLOR NEGRO.